**合肥经济技术开发区企事业单位环境信息公开表**

**（2021年度）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **企业名称** | 安徽合力股份有限公司合肥铸锻厂 | **统一社会信用代码** | 913400008489454314 |
| **法定代表人** | 解明国 | **联系方式** | 0551-68896221 |
| **生产经营和管理服务的主要内容、产品及**  **规模** | 企业主要从事全球工业车辆、工程机械、汽车、农用机械、轨道交通、新能源等领域铸铁件研发、生产并提供有关铸件结构、材质的解决方案。目前具备年产20万吨铸铁件及3万吨铸件机加工生产能力。 | | |
| **企业地址** | 安徽省合肥市经济技术开发区合掌路98号 | | |
| **企业网站** | http://www.helichina.com/hfzd/ | | |
| **主要污染物及特征污染物的名称** | COD、氨氮、PH、BOD5、SS、石油类、色度、总磷、总氮/颗粒物(粉尘)、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度、VOCs | | |
| **排放方式** | 废气：有组织/废水：间接排放 | | |
| **排放口数量和分布情况** | 废气排口数量：52个；废水排口数量：1个；详见附件1 | | |
| **排放浓度** | 详见附件2 | | |
| **排放总量** | 详见附件3 | | |
| **超标情况** | 无 | | |
| **执行的污染物排放标准** | 详见附件4 | | |
| **核定的排放**  **总量** | 无 | | |
| **防治污染设施的建设情况** | 详见附件5 | | |
| **防治污染设施的运行情况** | 运行正常 | | |
| **建设项目环境影响评价** | 详见附件6 | | |
| **其他环境保护行政许可情况** | 排污许可证编号：913400008489454314001U | | |
| **突发环境事件应急预案** | 340106-2020-048L | | |
| **其他应当公开的环境信息** | / | | |

**附件1排放口数量和分布情况**

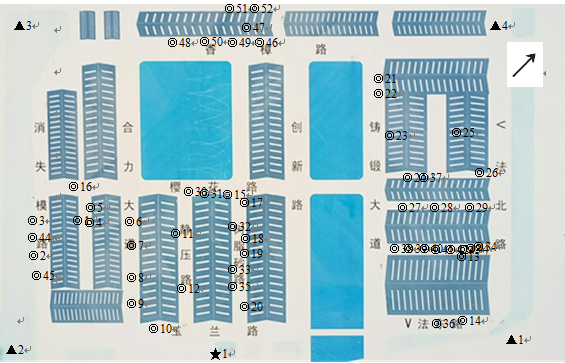
表1废气污染物监测点位及监测项目设置

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **监测点位** | **监测项目**（二氧化硫、氮氧化物及特征污染物） |
| ◎1 | 消失模机器人打磨排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎2 | 消失模抛丸1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎3 | 消失模抛丸2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎4 | 消失模电炉排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎5 | 消失模造型线排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎6 | 静压电炉1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎7 | 静压造型线浇注排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎8 | 静压开箱排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎9 | 静压砂处理1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎10 | 静压砂处理2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎11 | 静压电炉2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎12 | 砂铸精整抛丸1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎13 | V法精整喷漆排口 | 甲苯、二甲苯、非甲烷总烃 |
| ◎14 | V法精整面漆排口 | 甲苯、二甲苯、非甲烷总烃 |
| ◎15 | 砂铸精整喷漆排口 | 甲苯、二甲苯、非甲烷总烃 |
| ◎16 | 消失模喷漆排口 | 甲苯、二甲苯、非甲烷总烃 |
| ◎17 | 树脂砂电炉排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎18 | 树脂砂开箱排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎19 | 树脂砂砂处理排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎20 | 砂铸精整大抛丸排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎21 | V法电炉1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎22 | V法电炉2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎23 | 大V造型线排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎24 | 中V造型1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎25 | 中V造型2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎26 | 小件线排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎27 | V法精整抛丸1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎28 | V法精整抛丸2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎29 | V法精整抛丸3排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎30 | 砂铸精整打磨1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎31 | 砂铸精整打磨2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎32 | 砂铸精整抛丸2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎33 | 砂铸精整抛丸3排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎34 | V法精整机器人打磨排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎35 | 静压鳞板链地坑废气排口 | 颗粒物(粉尘)  ▲4 |
| ◎36 | V法精整面漆线粉尘排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎37 | V法泥芯废气排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎38 | V法精整打磨1排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎39 | V法精整打磨2排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎40 | V法精整打磨3排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎41 | V法精整打磨4排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎42 | V法精整打磨5排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎43 | V法精整打磨6排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎44 | 消失模清铲打磨排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎45 | 消失模锅炉排口 | 氮氧化物、二氧化硫、颗粒物、林格曼黑度 |
| ◎46 | 垂直线熔炼排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎47 | 垂直线浇注与冷却排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎48 | 垂直线落砂排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎49 | 垂直线砂处理排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎50 | 垂直线冷却床排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎51 | 垂直线抛丸机排口 | 颗粒物(粉尘) |
| ◎52 | 垂直线制芯排口 | VOCs |

表2废水污染物监测点位及监测项目设置

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **监测断面** | **监测项目**（化学需氧量、氨氮及特征污染物） |
| ★1 | 污水处理站排口 | COD、氨氮、PH、BOD5、SS、石油类、色度、总磷、总氮 |

图1 排放口分布情况



**附件2排放浓度**

表3废气污染物排放浓度

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **排污口名称** | **监测项目** | **排放浓度mg/m3** |
| 静压开箱排口 | 颗粒物 | 11.3 |
| 静压鳞板链排口 | 颗粒物 | 11.4 |
| 树脂砂开箱排口 | 颗粒物 | 12.0 |
| 垂直线熔炼排口 | 颗粒物 | 10.0 |
| 垂直线浇注及冷却排口 | 颗粒物 | 11.6 |
| 垂直线落砂排口 | 颗粒物 | 8.5 |
| 垂直线砂处理排口 | 颗粒物 | 9.7 |
| 垂直线砂处理冷却床排口 | 颗粒物 | 12.7 |
| 垂直线抛丸机排口 | 颗粒物 | 10.4 |
| 垂直线制芯排口 | VOCs | 0.358 |
| 大V造型排口 | 颗粒物 | 9.8 |
| 中V1造型排口 | 颗粒物 | 10.0 |
| 中V2造型排口 | 颗粒物 | 11.3 |
| 小件造型排口 | 颗粒物 | 10.2 |
| V法制芯排口 | 颗粒物 | 13.8 |
| V法精整抛丸2排口 | 颗粒物 | 9.9 |
| 砂铸精整抛丸1排口 | 颗粒物 | 8.5 |
| 砂铸精整抛丸2排口 | 颗粒物 | 14.7 |
| 砂铸精整抛丸3排口 | 颗粒物 | 12.2 |
| 砂铸精整抛丸4排口 | 颗粒物 | 9.8 |
| 砂铸精整打磨1排口 | 颗粒物 | 8.4 |
| 砂铸精整打磨2排口 | 颗粒物 | 8.7 |
| 消失模造型排口 | 颗粒物 | 14.1 |
| V法精整大V涂装喷漆排口 | 甲苯 | 0.0198 |
| V法精整大V涂装喷漆排口 | 二甲苯 | 0.0802 |
| V法精整大V涂装喷漆排口 | 非甲烷总烃 | 8.04 |
| V法精整大V涂装打磨排口 | 颗粒物 | 7.0 |
| 树脂砂砂处理排口 | 颗粒物 | 10.8 |
| V法精整中涂排口 | 甲苯 | 0.0282 |
| V法精整中涂排口 | 二甲苯 | 0.086 |
| V法精整中涂排口 | 非甲烷总烃 | 0.89 |
| V法精整面漆排口 | 甲苯 | 0.0352 |
| V法精整面漆排口 | 二甲苯 | 0.0748 |
| V法精整面漆排口 | 非甲烷总烃 | 0.87 |
| 消失模涂装排口 | 甲苯 | 0.092 |
| 消失模涂装排口 | 二甲苯 | 0.0373 |
| 消失模涂装排口 | 非甲烷总烃 | 20.9 |
| 砂铸精整油漆排口 | 甲苯 | 0.0353 |
| 砂铸精整油漆排口 | 二甲苯 | 0.0758 |
| 砂铸精整油漆排口 | 非甲烷总烃 | 19.8 |
| V法面漆打磨排口 | 颗粒物 | 7.2 |
| 消失模机器人打磨排口 | 颗粒物 | 14.6 |
| 树脂砂熔炼排口 | 颗粒物 | 13.1 |
| 静压熔炼排口1 | 颗粒物 | 9.3 |
| 静压熔炼排口2 | 颗粒物 | 10.8 |
| 消失模熔炼排口 | 颗粒物 | 12.9 |
| 静压浇注排口 | 颗粒物 | 9.9 |
| V法精整抛丸1排口 | 颗粒物 | 12.1 |
| V法精整抛丸3排口 | 颗粒物 | 8.8 |
| 消失模抛丸1排口 | 颗粒物 | 11.9 |
| 消失模抛丸2排口 | 颗粒物 | 15.3 |
| V法精整打磨1排口 | 颗粒物 | 7.8 |
| V法精整打磨2排口 | 颗粒物 | 8.0 |
| V法精整打磨3排口 | 颗粒物 | 8.4 |
| V法精整打磨4排口 | 颗粒物 | 13.2 |
| V法精整打磨5排口 | 颗粒物 | 8.2 |
| V法精整打磨6排口 | 颗粒物 | 10.9 |
| 消失模打磨排口 | 颗粒物 | 11.8 |
| V法精整机器人打磨排口 | 颗粒物 | 15.4 |
| 静压砂处理1排口 | 颗粒物 | 14.0 |
| 静压砂处理2排口 | 颗粒物 | 13.0 |
| 消失模浇注废气排口 | 颗粒物 | 5.8 |
| V法熔炼排口1 | 颗粒物 | 10.7 |
| V法熔炼排口2 | 颗粒物 | 14.4 |
| 锅炉排口 | 氮氧化物 | 50 |
| 锅炉排口 | 二氧化硫 | 3 |
| 锅炉排口 | 颗粒物 | 10.5 |
| 锅炉排口 | 林格曼黑度 | 1级 |

表4废水污染物排放浓度

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 排放口编号 | 污染物种类 | 监测设施 | 许可排放浓度限值（mg/L） | 有效监测数据（日均值）数量 | 浓度监测结果（日均浓度,mg/L） | | | 超标数据数量 | 超标率 | 备注 |
| 最小值 | 最大值 | 平均值 |
| DW001 | 色度 | 手工 | 64 | 4.0 | 3.0 | 16.0 | 7.0 |  |  |  |
| 五日生化需氧量 | 手工 | 160 | 4.0 | 8.2 | 18.2 | 12.5 |  |  |  |
| 悬浮物 | 手工 | 200 | 4.0 | 8.0 | 17.0 | 11.3 |  |  |  |
| pH值 | 自动 | 6-9 | 12.0 | 6.317 | 7.814 | 7.173 |  |  |  |
| 总磷（以P计） | 手工 | 3.5 | 4.0 | 0.12 | 0.48 | 0.28 |  |  |  |
| 总氮（以N计） | 手工 | 70 | 4.0 | 3.2 | 4.4 | 3.9 |  |  |  |
| 化学需氧量 | 自动 | 330 | 12.0 | 5.924 | 182.68 | 22.79 |  |  |  |
| 氨氮（NH3-N） | 自动 | 20 | 12.0 | 0.014 | 10.434 | 0.593 |  |  |  |

附件3排放总量

表5 废气排放量

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **排放口类型** | **排放口编码** | **排放口名称** | **污染物** | **许可排放量（吨）** | **实际排放量（吨）** | | | | | **备注** |
| **年度合计** | **1季度** | **2季度** | **3季度** | **4季度** | **年度合计** |
| **全厂合计** | | | 非甲烷总烃 | / | 0.03346 | 0.7305 | 0.686 | 1.091 | 2.54096 |  |
| NOx | / | 0.057 | 0.0776 | 0.097 | 0.14654 | 0.37814 |  |
| 二甲苯 | / | 0.01078 | 0.00412 | 0.036 | 0.019677 | 0.070577 |  |
| VOCs | / | 0 | 0.006 | 0.006 | 0.00223 | 0.01423 |  |
| 颗粒物 | / | 1.16 | 17.02 | 21.261 | 18.579 | 58.02 |  |
| 甲苯 | / | 0.02135 | 0.0357 | 0.028 | 0.008707 | 0.093757 |  |
| SO2 | / | 0.003 | 0.003 | 0.003 | 0.007299 | 0.016299 |  |

表6废水排放量

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **排放口类型** | **污染物** | **许可排放量（吨）** | **实际排放量（吨）** | | | | | **备注** |
| **年度合计** | **1季度** | **2季度** | **3季度** | **4季度** | **年度合计** |
| **全厂间接排放合计** | 悬浮物 | / | 0.2412 | 0.287 | 0.584 | 0.21657 | 1.32877 |  |
| 总氮（以N计） | / | 0.0945 | 0.127 | 0.11 | 0.11921 | 0.45071 |  |
| 化学需氧量 | / | 1.04048 | 0.813 | 0.6643 | 0.268062 | 2.785842 |  |
| 色度 | / | / | / | / | / | / |  |
| 总磷（以P计） | / | 0.0045 | 0.0076 | 0.01645 | 0.00325 | 0.0318 |  |
| 氨氮（NH3-N） | / | 0.01937 | 0.01989 | 0.0162 | 0.019454 | 0.074914 |  |
| pH值 | / | / | / | / | / | / |  |
| 五日生化需氧量 | / | 0.284 | 0.357 | 0.626 | 0.22226 | 1.48926 |  |

附件4排放标准

表7废气污染物监测结果评价标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测项目 | 评价标准 | | |
| 名称及代号 | 时段、级别 | 限值 |
| 废气排口 | 粉尘 | 大气污染物综合排放标准 | 二级 | 120mg/ m³ |
| 废气排口 | 氮氧化物 | 锅炉大气污染物排放标准 | / | 150 mg/ m³ |
| 废气排口 | 二氧化硫 | 锅炉大气污染物排放标准 | / | 100 mg/ m³ |
| 废气排口 | 烟气黑度 | 锅炉大气污染物排放标准 | / | 1级 |
| 废气排口 | VOCs | 铸造行业大气污染物排放限值 | / | 50 mg/ m³ |
| 喷漆排口 | 甲苯 | 大气污染物综合排放标准 | 二级 | 40 mg/ m³ |
| 喷漆排口 | 二甲苯 | 大气污染物综合排放标准 | 二级 | 70 mg/ m³ |
| 喷漆排口 | 非甲烷总烃 | 大气污染物综合排放标准 | 二级 | 120 mg/ m³ |
| 厂界 | 颗粒物（无组织） | 大气污染物综合排放标准 | / | 1 mg/ m³ |
| 厂界 | 非甲烷总烃（无组织） | 挥发性有机物无组织排放标准 | / | 10 mg/ m³ |

表8 废水污染物监测结果评价标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **监测断面** | **监测项目** | **评价标准** | | |
| **名称及代号** | **时段、级别** | **限值** |
| 废水排口 | 化学需氧量 | 经开区污水处理厂接管标准 | / | 380mg/L |
| 废水排口 | 氨氮 | 经开区污水处理厂接管标准 | / | 35 mg/L |
| 废水排口 | SS | 经开区污水处理厂接管标准 | / | 280 mg/L |
| 废水排口 | BOD5 | 经开区污水处理厂接管标准 | / | 180 mg/L |
| 废水排口 | 石油类 | 经开区污水处理厂接管标准 | / | 20mg/L |
| 废水排口 | PH | 经开区污水处理厂接管标准 | / | 6-9 |
| 废水排口 | 色度 | 污水排入城镇下水道水质标准 | / | 64倍 |
| 废水排口 | 总磷 | 经开区污水处理厂接管标准 | / | 6 mg/L |
| 废水排口 | 总氮 | 经开区污水处理厂接管标准 | / | 50 mg/L |

附件5防治污染设施的建设情况

1 废气防治污染设施建设情况：

我厂主要大气污染物为生产过程产生的废气，主要污染物为粉尘、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃等，废气采取分类收集、分质处理的措施，共有52个排口。

1. 粉尘经旋风设施+布袋过滤/滤芯过滤后由不小于15米高排气筒排放。

②甲苯、二甲苯、非甲烷总烃经水旋吸附+过滤棉吸附+活性炭吸附+循环燃烧处理后不小于15米高排气筒排放。

2污水防治污染设施建设情况：

废水排放口 1 个，建设有一污水处理站，位于厂区 中东侧 N31°44′24″ E 117°11′54″。采用化学沉淀法和活性污泥法相结合的处理方法，运用各种废水先分类预处理后集中处理的工艺方案，利用磷酸盐及悬浮物在特定条件下可形成共沉淀和废水的可生化行将废水中的污染物去除。

3固废防治污染设施建设情况

我厂厂内建设有固废站，主要用于存放工业垃圾和危废垃圾，按标准设有“三防”措施。

附件6建设项目环境影响评价

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **主要建设内容** | **环评手续履行情况** | **建设进度** | **“三同时”验收执行情况** | **备注** |
| 1 | 安徽合力股份有限公司合力铸造中心项目 | 建有V法生产线4条，静压生产线一条，树脂砂生产线一条以及相关配套内容。 | 2006年7月11号经安徽省环境保护局审批通过（环评函【2006】417号文） | 已建成 | 2011年10月31号经合肥市环境保护局（合环验【2011】286号文）及2013年5月20日经合肥市环境保护局（合环验【2013】100号文）分两阶段验收通过。 |  |
| 2 | 安徽合力股份有限公司消失模铸造异地扩建及铸件深加工项目 | 建设有消失模生产线和机加工车间及相关配套内容 | 2010年12月29日经合肥市环境保护局经开分局审批通过（环建审（经）字【2010】212号文）， | 已建成 | 2015年8月7日经合肥市环境保护局经开分局验收通过（合环经开分局验【2015】033号文） |  |
| 3 | 安徽合力股份有限公司合肥铸锻厂铸造智能化工艺装备改造项目 | 只提高铸件的附加值，不涉及产能变化。 | 2017年3月17日经合肥市环境保护局经开分局审批通过（环建审（经）字【2017】32号文） | 已建成 | 2019年4月8日经合肥市环境保护局经开分局验收通过（合环经开分局验【2019】32号文） |  |
| 4 | 安徽合力股份有限公司叉车高精密液压铸件制造项目 | 建设有垂直线生产线及配套相关设施 | 2018年7月31日经合肥市环境保护局经开分局审批通过（环建审（经）字【2018】44号文） | 已建成 | 2020年7月27日完成自主验收，12月验收意见报送区环保局备案 |  |