**合肥经济技术开发区企事业单位环境信息公开表**

**（2019年度）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **企业名称** | 合肥海尔电冰箱有限公司 | **统一社会信用代码** | 913401006662067778 |
| **法定代表人** | 李伟杰 | **联系方式** | 0551-61783828 |
| **生产经营和管理服务的主要内容、产品及**  **规模** | 我司主营产品为家用电冰箱制造，车间共有6条生产线，年生产能力为600万台。 | | |
| **企业地址** | 合肥市经济技术开发区紫云路22号 | | |
| **企业网站**  **（**提供网址**）** | https://www.haier.com/ | | |
| **主要污染物及特征污染物的名称** | 【废水】COD、氨氮、总氮、总磷  【废气】烟尘、注塑VOCs、板材VOCs、发泡VOCs | | |
| **排放方式** | 【废水】：间接排放  【废气】：有组织排放 | | |
| **排放口数量和分布情况** | 废水：厂区北侧，点位为北纬：31°44' 35"，东经：117°14' 53"，该点位在合肥市环境保护局经济技术开发区分局备案。  废气：废气产生工序位于厂区内两个生产车间A、B，排口位于相应工序的厂房屋顶。 | | |
| **排放浓度** | 【废水】：  COD： 16.38 mg/L (生态环境统计业务系统)  氨氮： 0.31 mg/L (生态环境统计业务系统)  总氮： 3.85 mg/L (生态环境统计业务系统)  总磷： 0.11 mg/L (生态环境统计业务系统)  【废气】：  烟尘：  A线总装焊接废气排气口：1.6 mg/ m³ (报告值)  B线总装焊接废气排气口：1.3 mg/ m³ (报告值)  C线总装焊接废气排气口：1.5 mg/ m³ (报告值)  D线总装焊接废气排气口：1.4 mg/ m³ (报告值)  E线总装焊接废气排气口：1.4 mg/ m³ (平均值)  F线总装焊接废气排气口：1.2 mg/ m³ (报告值)  VOCS:  箱体发泡A废气排气口：18.8 mg/ m³ (报告值)  箱体发泡B废气排气口：8.56 mg/ m³ (报告值)  箱体发泡C废气排气口：9.62 mg/ m³ (报告值)  箱体发泡D废气排气口：9.61 mg/ m³ (报告值)  箱体发泡E废气排气口：9.89 mg/ m³ (报告值)  箱体发泡F废气排气口：5.46 mg/ m³ (报告值)  门体发泡A线废气排气口：27.2 mg/ m³ (报告值)  门体发泡B线废气排气口：9.88 mg/ m³ (报告值)  门体发泡C线废气排气口：5.37 mg/ m³ (报告值)  门体发泡D线废气排气口：14.25 mg/ m³ (平均值)  门体发泡E线废气排气口：20.9 mg/ m³ (报告值)  门体发泡F线废气排气口：14.7 mg/ m³ (报告值)  门体发泡G线废气排气口：14.25 mg/ m³ (平均值)  门体发泡H线废气排气口：7.42 mg/ m³ (报告值)  A座板材挤出1#废气排放口：0.98 mg/ m³ (报告值)  A座板材挤出2#废气排放口：0.98 mg/ m³ (平均值)  B座板材挤出1#废气排放口：6.92 mg/ m³ (报告值)  B座板材挤出2#废气排放口：8.66 mg/ m³ (报告值)  A座注塑废气排放口：2.74mg/ m³ (平均值)  B座注塑废气排放口：2.74mg/ m³ (报告值) | | |
| **排放总量** | COD: 7.55吨 (生态环境统计业务系统)  氨氮：0.14吨 (生态环境统计业务系统)  总氮：1.77吨 (生态环境统计业务系统)  总磷：0.05吨 (生态环境统计业务系统)  烟尘： 314.16 kg  发泡VOCS: 4283.928 kg  板材VOCS: 1144.572 kg  注塑VOCS: 415.8 kg | | |
| **超标情况** | / | | |
| **执行的污染物排放标准** | 执行合肥经济技术开发区污水处理厂的接管标准及《污水综合排放标准》三类标准  《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求 | | |
| **核定的排放**  **总量** | COD： 10.08 吨/年  氨氮：1.01 吨/年 | | |
| **防治污染设施的建设情况** | 废水治理设施：厂区内无工业污水产生工序，仅两幢员工宿舍公寓生活使用和车间冷水机冷却循环用水，无废水治理设施；2019年建设安装污水在线监控设备，并于2019年11月通过经开区环保分局验收，投入使用  废气治理设施：发泡、板材工序排风系统；注塑工序：自动换气通风装置 | | |
| **防治污染设施的运行情况** | 【废水】：污水在线监测设备运行正常  【废气】：有组织排放设施(排风风机、通风换气系统)运行正常 | | |
| **建设项目环境影响评价** | A座年产200万台冰箱项目于2008年05月07日通过安徽省环境保护局验收；A座二期扩产项目于2012年01月13日通过合肥市环境保护局经济技术开发区分局验收，编号合环经开分局验【2012】4号；B座300万台节能冰箱项目于2015年01月15日通过合肥市环境保护局经济技术开发区分局验收，编号合环经开分局验【2015】002号。 | | |
| **其他环境保护行政许可情况** | / | | |
| **突发环境事件应急预案（**有提供备案编号即可**）** | 应急预案备件编号为340106201327，其中在2017年06月19日组织专家重新评审了应急预案。 | | |
| **其他应当公开的环境信息** | 厂区废水、废气、噪声的监测数据 | | |